

a 2019 0010

Invenția se referă la domeniul prelucrării electrochimice a metalelor, intensificată prin radiații laser, în special la un procedeu de prelucrare electrochimică dimensională combinată cu laser a metalelor și dispozitiv pentru realizarea acestuia, și poate fi aplicată în diferite domenii ale industriei la perforarea găurilor, cavităților.

Procedeul, conform invenției, include sincronizarea impulsurilor curentului tehnologic și a impulsurilor radiației laser pe suprafața piesei de prelucrat cu utilizarea separării fasciculului laser în două fascicule, unul dintre care iradiază suprafața piesei, iar al doilea - suprafața nefuncțională a unui electrod-sculă.

Electrodul-sculă, conform invenției, conține un corp cu o parte de lucru, lentile de focalizare și o parte nefuncțională, executată din material semiconductor și instalată cu posibilitatea iradierii acesteia cu radiația laser cu impulsuri. Materialul semiconductor este dotat cu două ieșiri, una fiind conectată la o sursă de curent, iar cealaltă - la suprafața piesei de prelucrat.

Revendicări: 3

Figuri: 2